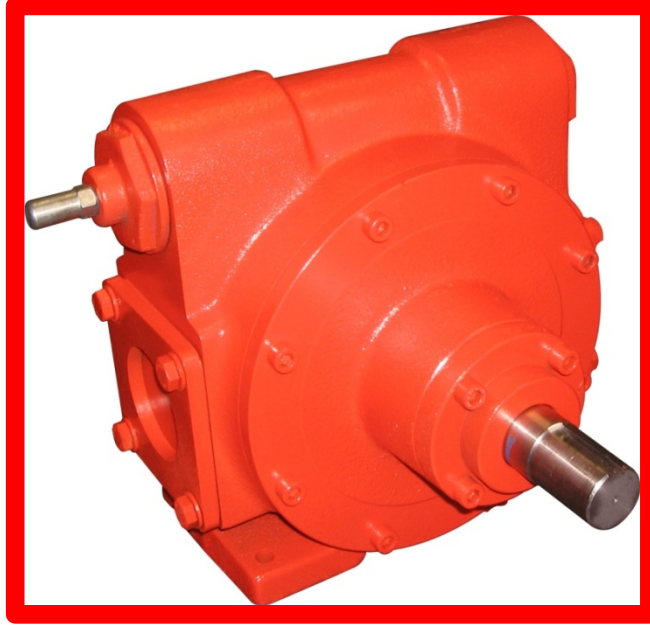




IPT®

**AKARYAKIT MALZ. PETROL
KİMYA SAN. ve TİC. LTD.ŞTİ.**

**ER 1344 P
AKARYAKIT POMPASI
KULLANIM VE BAKIM KILAVUZU**



BU KILAVUZU OKUMADAN POMPAYI ÇALIŞTIRMAYINIZ.

**POMPA PERİYODİK KONTROLLERİ, BAKIM VE ONARIMI
ÜRETİCİ TARAFINDAN YAPILMALIDIR. AKSİ HALDE ATEX
GEÇERLİLİĞİ KALMAYACAKTIR!**

Yayın Tarihi: 21.09.2008 Revizyon: 01.08.2019

*IPT hiç bir bildirimde bulunmaksızın ürünlerde, parçalarda ve verilen hizmette değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

AB Uyum Beyanı

ATEX Direktifi 2014/34/EU 'ya göre

İmalatçı Firma



IPT Akaryakıt Malzemeleri Petrol Kimya
Sanayi ve Ticaret Ltd.Şti

1. Organize Sanayi Bölgesi Türkmenistan Cad.
No:15 Sincan Ankara / TURKIYE

Deklare eder ki

aşağıdaki ürünler, şayet Atex pompa olarak sipariş edilirse, 20 Nisan 2016 tarihli Atex yönetmeliği 2014/34/EU'nun EK II'de belirtilen koşulları karşılar.

Şayet ürünler üzerinde bizim yazılı iznimiz olmadan tadilat yapılırsa, ya da kullanım kılavuzunda belirtilen talimatlar izlenmezse, bu deklarasyon geçersiz olacaktır.

- Ürünler : Kayıcı Paletli ER 1344P
- Belge Sınıfı : LCIE 08 ATEX 6100 X
 II 2G c IIC T6
- Standartlar : İlgili uyumlaştırılmış standartlar
EN 13463-1 :2009
EN 13463-5 : 2011
- Etiketleme : Etiketler  simgesini ve sertifika numarasını içerir.

Emniyetli kullanım için özel şartlar kullanım kılavuzunda belirtilmiştir.



Ankara, 17.07.2017

Mehmet Cemil ERDEM
Genel Müdür



İÇİNDEKİLER

1. GİRİŞ	1
1.1 Uyarılar	1
1.2 Genel Bilgi	2
1.3 Uygulanan Standartlar	2
1.4 Tanımlar.....	3
1.5 Teknik Özellikler	3
1.6 Etiket.....	3
2. GÜVENLİK VE ÇEVRE	4
2.1 Genel	4
2.2 Kullanıcılar	4
2.3 Güvenlik Hükümleri.....	4
2.4 Montaj, Bakım ve Tamir	4
2.5 Çevresel Bakış.....	5
3. KURULUM	5
3.1 İşletme Öncesi Yıkama.....	5
3.2 Yerleştirme ve Bağlantılar.....	5
3.2.1 Boyutlar.....	5
3.2.2 Bağlantı ve Montaj	5
3.2.3 Kaide Düzenegi	6
3.2.4 Flanş Bağlantıları.....	6
3.2.5 Kaplin Bağlantıları.....	7
3.2.6 Kasnak Bağlantıları.....	8
3.2.7 By-Pass Bağlantısı	9
3.2.8 Tesisat Konfigürasyonu	9
3.2.9 Pompa Dönüş Yönü.....	10
3.3 Topraklama.....	10
3.4 Elektrik Bağlantısı	11
3.5 Boya.....	11
4. İŞLETİM	11
4.1 İşletme Öncesi Kontrol.....	12
4.2 Kuru Çalışma	12
4.3 Çalışma Şekli.....	12
4.4 Sistemi İlk Defa Çalıştırma	13
5. TAŞIMA-DEPOLAMA	13
5.1 Taşıma.....	13
5.2 Depolama	14
6. BAKIM.....	14
6.1 Filtre.....	15
6.2 Rulman	15
6.3 Demontaj	16
6.4 Hurdaya Çıkarma.....	17
6.5 Periyodik Bakım Planı.....	17
7. SORUN GİDERME	18
8. RİSK ANALİZİ.....	20
9. GARANTİ.....	21

1.GİRİŞ

Bu kılavuz güvenilir ve etkili çalışma için önemli bilgiler içerir. Çalışma talimatlarına uymak; etkili çalışma, uzun pompa ömrü ve risklerden kaçınma açısından hayati önem taşımaktadır.

- İçeriği anlamaya çalışın,
- Talimatları ve yönlendirmeleri eksiksiz ve doğru olarak takip edin.
- İşlem sıralarını kesinlikle değiştirmeyin.
- Kılavuzu ve bir kopyasını operatörün ulaşabileceği şekilde sayacın yakınında bulundurun.

1.1.Uyarılar

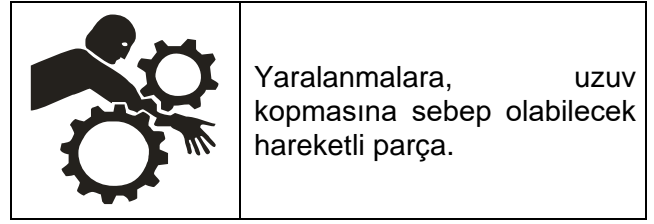
	Bu kılavuz, ER 1344P pompasına ait kullanım, bakım, taşıma gibi gerekli olan tüm bilgileri içermektedir. Kılavuzun içeriğine gerekli önem ve dikkatin gösterilmesini, operatörün her an ulaşabileceği bir yerde bulundurulmasını sağlayınız.
	Bu kılavuz, pompa kullanılmaya başlanmadan önce mutlaka okunması gereken kullanım ve emniyet talimatlarını kapsamaktadır. Uygunsuz kullanımdan dolayı oluşabilecek hasardan IPT sorumlu tutulamaz.
	Pompa teknik emniyet kuralları seviyesine göre yapılmıştır. Buna rağmen kullanım esnasında kullanan ve de bir üçüncü şahıs için hayati tehlike taşıyabilir ya da başka zararlar oluşabilir.
	Burada bulunan pompa, dinamik parçalardan oluşan bir araçtır. Bu aracı ancak yetki sahibi ehil kişiler kullanabilir.
	Bu talimatı okumadan pompa ile ilgili hiç bir işlem yapmayınız. Anlaşılmayan bir konu var ise mutlaka IPT yetkilileri ile görüşünüz.
	Bu ürün kullanım amacına uygun kullanılmalıdır. Aksi durumda oluşabilecek risklerden IPT sorumluluk kabul etmez.



	Bu pompa ile ilgili bakımda ve kullanımda gerekli olan tüm teknik bilgiler, Madde 1.5 ve 1.6'da verilmiştir. Bu değerlerin dışına çıkmayınız.
	Ani sıcaklık değişimlerinde fiziksel deformasyon oluşabilir. Dizayn sıcaklığından farklı sıcaklıklarda kullanmayınız.
	Bu kılavuz konusu ER 1344P pompa, sadece pompa aksamı olarak kullanıcıya teslim edilir ve beraberinde hiçbir kontrol donanımı verilmez. Bağlantı ve/veya kontrol donanımının temin ve kurulması, kullanıcının kapsam ve sorumluluğundadır.
	Pompa içinden geçen yakıtın özelliklerini ve verebileceği zararları mutlaka öğreniniz. Zehirli sıvı dökülmesini önleyici önlemler alınız.
	Her zaman insan sağlığı güvenlik ve çevresel kanun, yönetmelik ve talimatlara uygun çalışınız.

Emniyet İşaretleri

	Temas etmesi durumunda el, yüz ve cilt problemlerine sebep olabilecek tehlikeli sıvı.
	Solunum problemlerine sebep olabilecek tehlikeli sıvı.
	Yangına, patlamaya, can ve mal kaybına sebep olabilecek durum.



Yaralanmalara, uzun kopmasına sebep olabilecek hareketli parça.

1.2.Genel Bilgi

ER 1344P (Paletli Tip) pompa, 3", tek kap içerisinde, 180° bağlantılı, yüksek basınçlı pompadır. İç mekanizma döküm demir, enjeksiyon parçalardan oluşmaktadır. Yüksek petrol türevlerinde güvenli performans verebilmesi için bütün dinamik elastomerler yani salmastra ve o-ringler viton veya teflondan imal edilmişlerdir.

1.3.Uygulanan Standartlar

Tüm ER 1344P pompaların, aşağıda belirtilen standartlara uygun olarak tasarım ve imalatları yapılmaktadır.

TS 6769-1

Akaryakıt İstasyonu-Pompa ve Pompasız Dağıtım Sistemleri

TS EN 1127-1

Patlayıcı Ortamlar-Patlamayı Önleme ve Korunma-Bölüm 1:Temel Kavramlar ve Metodoloji

TS EN 13617-1

Akaryakıt İstasyonları - Bölüm 1: Pompa ve Pompasız Dağıtım Birimleri Ve Uzaktan Pompa Birimleri - Yapım Ve Performans İle İlgili Emniyet Gereklere

TS EN 13617-2

Akaryakıt İstasyonları - Bölüm 2: Pompa ve Pompasız Dağıtım Birimlerinde Kullanılan Emniyetli Ayırma Tertibatları - Yapım Ve Performans İle İlgili Emniyet Gereklere

TS EN 13617-4

Akaryakıt İstasyonları - Bölüm 4: Pompa ve Pompasız Dağıtım Birimlerinde Kullanılan Döner Bağlantılar - Yapım Ve Performans İle İlgili Emniyet Gereklere

TS EN 13980

Potansiyel Patlayıcı Ortamlar - Kalite Sistemlerinin Uygulanması



TS EN 13463-1

Potansiyel Patlayıcı Ortamlar İçin Elektrikli Olmayan Donanımlar-Temel Metod ve Kurallar

TS EN 13463-5

Potansiyel Patlayıcı Ortamlarda Kullanımı Tasarlanan Elektrikli Olmayan Donanım-Yapısal Güvenlik "C" İle Koruma

1.4.Tanımlar

Sayaç

Verilen/alınan yakıtın hacmini hesaplayan üründür.

Filtre

Yakıtın içinde bulunabilen ve pompaya zarar vermesi muhtemel maddeleri süzen ünitelerdir.

Pompa

Yakıtı, bulunduğu ortamdan alarak aktarılması istenen ortama basınçla gönderen üründür.

Rotor

Ana mile bağlı olarak gövde içinde dönen ve paletlerin hareketi için yuvaları olan alüminyum parçadır.

Palet

Pompa gövdesi içinde rotor üzerindeki oyuklarda karşılıklı olarak çalışan ve sıvıya hareket veren parçalardır.

Keçe

Biri hareketli, diğeri sabit bulunan iki makina parçası arasında sızdırmazlık sağlayan parçadır.

Viskozite

Bir sıvının akışa gösterdiği dirençtir.

Conta

Mekanik aksamların birleşme noktalarında sızdırmazlık ve geçirmezlik sağlamak amacıyla, parçalar arasına koyulan lastik parçalardır.

1.5.ER 1344 P Teknik Özellikler

Tip Rotor üzerinde karşılıklı çalışan,
1 rotor, 6 paletli

Giriş/Çıkış Ölçü 3"

Giriş Çıkış Flanş Ölçüsü	3"
Kapasite	1000 lt/dak (azami)
Çalışma Basıncı	8 bar (azami)
Basma Yüksekliği	80 mt
Çalışma Sıcaklığı	-20 / +60°C
Çalışma Devri	630 dev/dak
Çalışma Prensibi	Kayıcı Paletli
Motor Gücü	7.5 kw
Brüt Ağırlık	76 kg
By-Pass Valfi	Gövdeye Akuple
Viskozite	96 cSt (azami)
Sızdırmalık Elemanı	FKM (Viton)

Malzeme :

Pompa Gövde	: Demir Döküm (PIG GG 25)
Rotor	: Sfero Döküm (GGG 50)
Mil	: 4140 çelik
Palet	: FORTRON®
Kullanım Ömrü	10 yıl

1.6. Etiket

MADE IN TÜRKİYE		IPT Akaryakıt Malzemeleri Petrol, Kimya Sanayi ve Ticaret Ltd.Sti.	1. Organize Sanayi Bölgesi Sincan Ankara/TÜRKİYE ☎ +90 444 6 478 🌐 www.ipt.com.tr		Petrol Teknik	EN 13463-1, 13463-5 LCIE 08 ATEX G100 X II 2 G c IIC T6	
SERİ NO / SERIAL NO :	ÜRT. YER-TAR./PRO.PLACE-YEAR: ANKARA- 20..	ÇALIŞMA PRENSİBİ : KAYICI PALETLİ	WORKING PRINCIPLE : SLIDING VANE	ÇALIŞMA BASINCI : 8 bar (azami - max)	AĞIRLIK / WEIGHT (gross): 76 kg	ÇALIŞMA SICAKLIĞI : -20 / +60°C	OPERATION TEMP.
OPERATING PRES.	ÇAL. DEVRI / OPERATING SPEED : 630 dev/dk - rpm						

Tablo 1. Ürün Etiketi



Model Tanımı:

ER X1 X2 X3 X4 X5

X1 : Pompa

X2 : Çalışma Mekanizması
(1: İçsel, 2: Dışsal 3: Kayıcı)

X3 : Flanş Ölçüleri
(1: 2½", 2: 2" , 3: 1¼" , 4: 3")

X4 : Yapı (4: Demir)

X5 : İç Mekanizma
(Y:Yıldız P:Paletli D:Dişli)

Etiket, tip, çalışma bilgisi ve tanımlama numarasını içerir. Tekrar siparişlerde ve yedek parça siparişlerinde etiket bilgisini (model, tip ve seri no) belirtiniz. Eğer kılavuzda veya diğer problemlerle ilgili ek bilgiye ihtiyacınız varsa IPT'ye müracaat ediniz.

2.GÜVENLİK VE ÇEVRE

2.1.Genel

Almış olduğunuz ER 1344P pompası sürekli bir kalite kontrol sürecinde ileri teknoloji ile üretilmiştir.

Amacı dışında kullanılan pompalarda oluşabilecek herhangi bir hasar ve sonuçlarından IPT sorumlu değildir.

Güvenlik talimatlarına uymamak insan hayatını, çevreyi ve pompayı tehlikeye atmak demektir. Ayrıca güvenlik talimatlarına uyulmadığında hasardan dolayı talep edilen haklar geçerliliğini yitirir. Talimatlara uymamak aşağıdakilere sebep olabilir:

- Önemli pompa fonksiyonlarında hasar ve hata
- Bakım ve servis çalışmalarında hata
- İnsan hayatının mekanik ve kimyasal tehlikelere maruz kalması
- Tehlikeli akışkan sızıntısı sonucu çevreye zarar vermek
- Patlama

Özel uygulamalar özel güvenlik önlemleri gerektirebilir. Bu tip uygulamalarda IPT'ye danışınız.



KULLANICI YEREL GÜVENLİK HÜKÜMLERİ VE FİRMA İÇİ TALİMATLARA UYMAKLA SORUMLUDUR!

2.2.Kullanıcılar

Pompanın çalıştırılmasında veya bakımında görevli tüm personelin bilgi sahibi ve kalifiye olması şarttır.

Personel sorumlulukları ve yetkileri operatör tarafından açıklanmalıdır. Eğer personelin emin olmadığı noktalar bulunuyorsa, personel üretici firmadan eğitim talep etmelidir. Sonuç olarak sorumlu personel işletme talimatlarını tam olarak anlamak zorundadır.

2.3.Güvenlik Hükümleri

Pompa büyük bir özen ile tasarlanmıştır. Orijinal parça ve donanımlar güvenlik yönetmeliklerini karşılamaktadır. Tasarımda değişiklik yapmak veya orijinal parça kullanmamak güvenliği tehlikeye atmak demektir.



POMPANIN TEKNİK ÖZELLİKLERİ DÂHİLİNDE ÇALIŞTIRILDIĞINA EMİN OLUN. ANCAK BU DURUMDA POMPA PERFORMANSI GARANTİ EDİLEBİLİR!

Pompa üzerindeki etiket ve işaretler güvenlik koşullarının birer parçasıdır. Pompa üzerindeki etiketler sökülmemeli veya kapatılmamalıdır. Etiketler pompanın işletme ömrü boyunca üzerinde durmalıdır. Eskiye veya yıpranan etiketler acilen yenisi ile değiştirilmelidir.

2.4.Montaj, Bakım ve Tamir

Tüm montaj, bakım ve tamir işleri yalnızca yetkili ve ehil personel tarafından yapılmalıdır. Yerel güvenlik hükümlerine uyunuz.



DRENAJ, SIZINTI TAMİRİ VB. İŞLEMLERİ YAPARKEN, İNSAN VE ÇEVRE SAĞLIĞINI GÖZ ÖNÜNE ALARAK ÇOK DİKKATLİ ÇALIŞINIZ!



**POMPAYI TEKRAR İŞLETMEYE
ALIRKEN KILAVUZDA KURULUM
VE İŞLETİM BÖLÜMLERİNDE
BELİRTİLEN TALİMATLARA
UYUNUZ!**

2.5.Çevresel Bakış

IPT akaryakıt pompaları, işletme ömürleri boyunca çevre ile uyumlu çalışacak şekilde tasarlanmıştır. Dolayısıyla bakım çalışmalarında biyolojik yapılı yağlayıcıları kullanınız.

Kullanıcı demontaj sırasında sıvının çevreye zarar vermeden tahliye edilmesi ile sorumludur. İşletme ömrü sona ermiş pompaların hurdaya çıkartılmasında da gerekli özeni gösteriniz.



**ATIK MATERYALLER VE GERİ
DÖNÜŞÜM KONULARINDA
YEREL DEVLET KURUMLARINA
BAŞVURUN!**

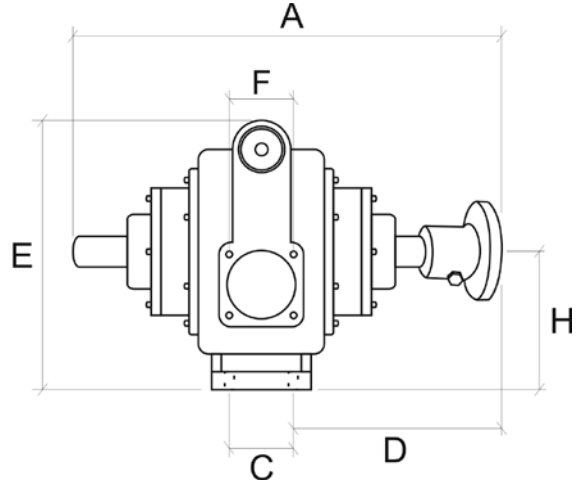
3.KURULUM

3.1.İşletme Öncesi Yıkama

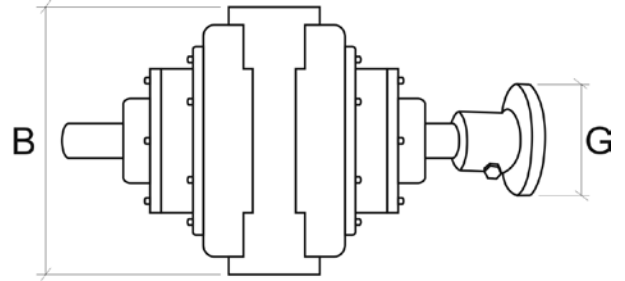
Pompa mazot içinde test edilmiştir. Eğer mazotun, pompa içinden geçireceğiniz yakıtı kirletme olasılığı varsa veya mazotun yakıt ile istenmeyen bir reaksiyonu söz konusu ise, pompayı uygun bir solvent ile tamamen yıkayın. Pompanın '3.2 Yerleştirme ve Bağlantılar' ve '4 İşletim' bölümlerinde yer alan talimatları okuyunuz.

3.2.Yerleştirme ve Bağlantılar

3.2.1.Boyutlar



Şekil 1. Pompa Yandan Görünüşü



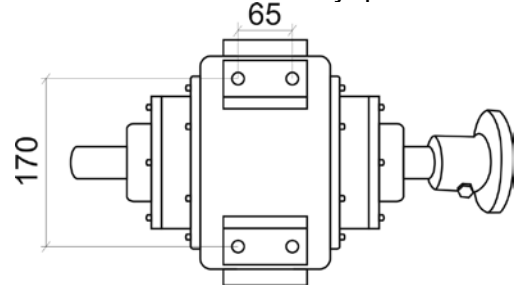
Şekil 2. Pompa Üstten Görünüşü

Boyutlar (mm)	A	B	C	D	E	F	G	H
	370	280	65	210	295	180	94	125

Tablo 2. Pompa Boyutları

3.2.2.Bağlantı ve Montaj

Pompanın yerine bağlantısı, pompa gövdesi altından 4 adet M12 civata ile yapılır.

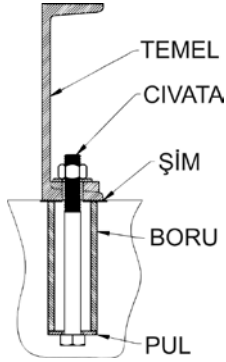


Şekil 3. Pompa Alttan Görünüşü

Sabit bir yerleştirme gürültü ve vibrasyonu azaltacak, pompa performansını arttıracaktır. Sabit yerleşimlerde ankraj civatası ile bir temel



demirinin sabitlendikten sonra pompanın bu metale sabitlenmesi önerilir.

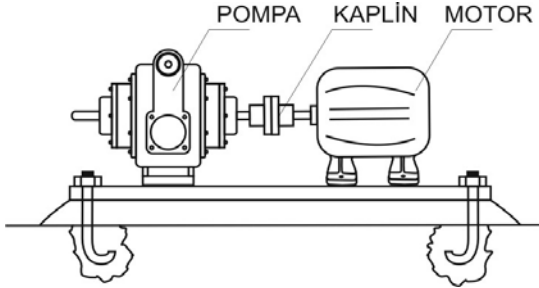


Şekil 4. Ankrajlama

3.2.3.Kaide Düzeneği

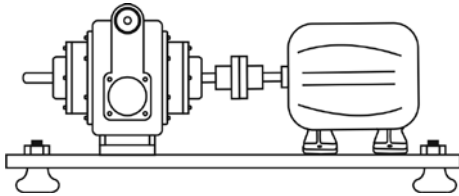
Kaide düzeneği her ne şekilde olursa olsun topraklama bağlantısı ile desteklenmelidir.

A. Sabit kurulum da hazırlanan beton üzerine düzeneğe, ankraj civatalarıyla sabitlenir. Sabitleme öncesi zemin terazide olmalıdır.



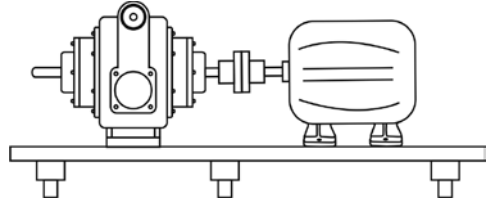
Şekil 5a. Sabit Kurulum

B. Esnek kurulumda kaide düzeneği vibrasyon takozları üzerinde yer alır. Böylece düzeneğe, dış ortamdaki diğer vibrasyon kaynaklarından da etkilenmeyecektir.



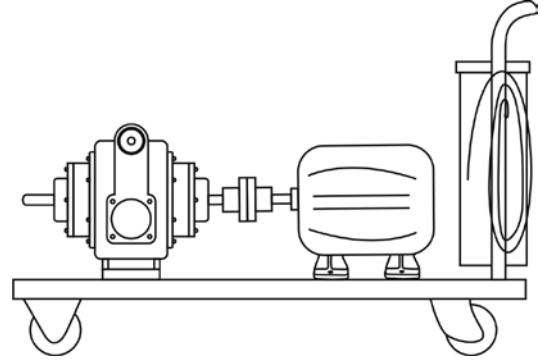
Şekil 5b. Esnek Kurulum

C. Ayarlanabilir kurulum, terazisi alınmamış beton zemin üzerinde düzeneğin rahatlıkla teraziye alınabilmesini sağlayan ayarlanabilen ayaklardan oluşmaktadır.



Şekil 5c. Ayarlanabilir Kurulum

D. Taşınabilir kurulumda düzeneğe, tekerlekli şase üzerine monte edilmiştir. Böylece istenildiği an yakıt transfer bölgesine götürülebilir.



Şekil 5d. Taşınabilir Kurulum

3.2.4.Flanş Bağlantıları

Pompaların, biri giriş, biri de çıkış olmak üzere iki bağlantı noktası bulunmaktadır; giriş kısmına bağlanacak boru yakıtın bulunduğu ortama, çıkış kısmına bağlanacak boruyla sayaca yahut yakıtın aktarılacağı ortama bağlantı yapılır.

Pompanın giriş ve çıkışı bağlantılardan önce doğru olarak belirlenmelidir.



FLANŞ BAĞLANTILARI HER ZAMAN UZMAN KİŞİLERCE YAPILMALIDIR!

Flanşı bağlamadan önce flanşların paralel olduğundan emin olun. Paralellikteki her türlü sapma, pompa gövdesi üzerinde gerilim yaratacaktır. Flanşlar arasındaki paralelliği, boru sistemini hizalayarak ya da ayarlamak için parçalar ekleyerek sağlayabilirsiniz.



Flanş bağlantıları için verilen tork değerlerini aşmayınız. Tablo tork değerleri maksimum değerlerdir, asla bu değerleri aşmayınız. Gerekli tork değeri Gerekli sıkma torku sızdırmazlık, biçim, malzeme ve pompalanan sıvının sıcaklığına bağlıdır.

Cıvata	Tork (Nm)
M10	65
M12	85
M16	200

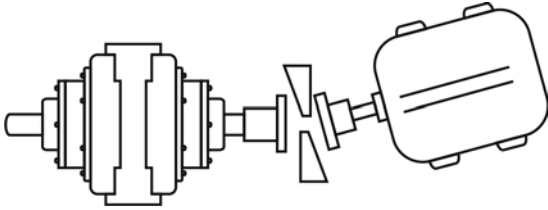
Tablo 3. Flanş Cıvatası Tork Değerleri

3.2.5.Kaplin Bağlantıları

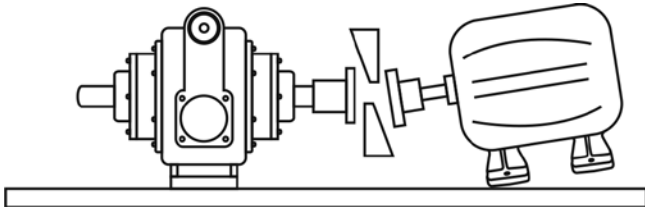


**MOTORU VE POMPAYI
BAĞLAMADAN ÖNCE POMPA
MİLİNİN KOLAY VE NORMAL
BİÇİMDE KOLAYCA
DÖNEBİLDİĞİNİ KONTROL
EDİN!**

Açısal Hizalama: Kaplinin 90° açılar ile 4 noktasından kontrol edilir. Amaç iki kaplinin her noktada birbirine uzaklıklarının eşit olmasıdır. Sentil yardımıyla belirlenebilen kaplinler arasındaki bu 4 nokta arasındaki uzaklık farkları 0.127 mm'yi geçmemelidir.



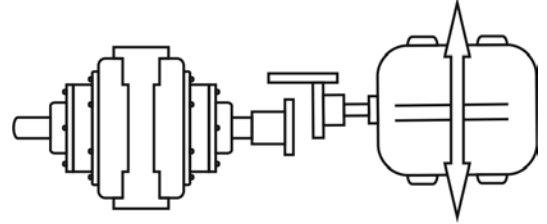
Şekil 6a. Açısal Hizalama – Üstten Görünüş



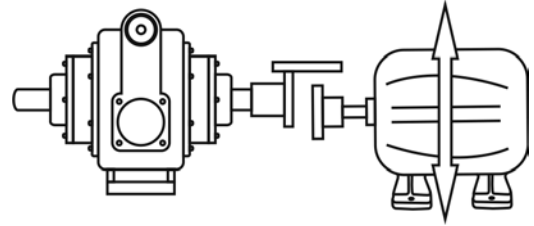
Şekil 6b. Açısal Hizalama – Yandan Görünüş

Paralel Hizalama: Kaplinlerin her 4 noktada birbirine eşit uzaklıkta olması sağlandıktan sonra pompa ve motor millerinin eksenleri karşılaştırılmalıdır. Bir master kullanarak pompa mili ve motor milinin ortalanmasını kontrol edin.

Mastarı, iki kaplin parçası üzerine, çevrenin etrafında 90° aralıklarla 2-3 yere yerleştirin. Her türlü hiza sorunu, master ve kaplin göbeği arasından ışık geçen bir aralık şeklinde gösterilecektir. Bu sorun motorun sağa ya da sola kaydırılması, altına şim konulması veya şimlerin kaldırılması ile ortadan kaldırılır. Kaplinler arasındaki bu 4 nokta arasındaki uzaklık farkları 0.127 mm'yi geçmemelidir.

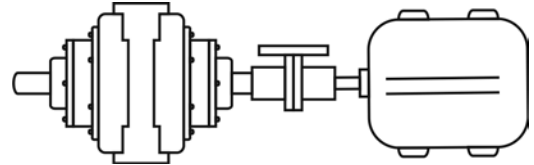


Şekil 6c. Paralel Hizalama – Üstten Görünüş

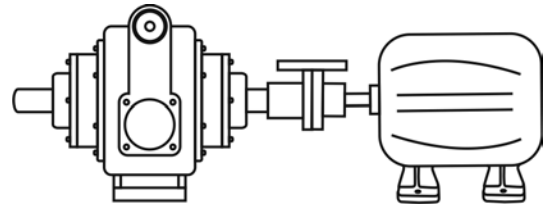


Şekil 6d. Paralel Hizalama – Yandan Görünüş
Pompa ve motor arasında hizalamanın düzgün yapılmaması, kaplin elemanlarında daha fazla yıpranmaya neden olur.

Aşağıda doğru yapılmış kaplin bağlantıları gösterilmektedir;



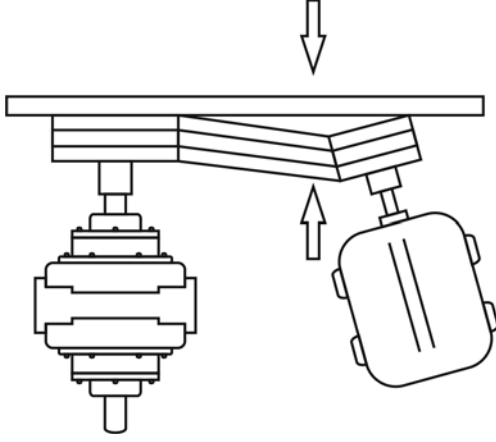
Şekil 7a. Doğru Hizalama – Üstten Görünüş



Şekil 7b. Doğru Hizalama – Yandan Görünüş

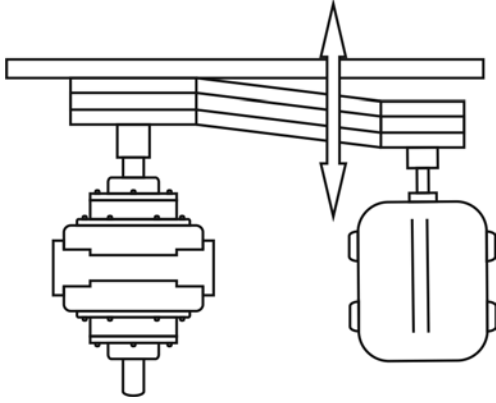
3.2.6.Kasnak Bağlantıları

Kasnak bağlantıları kauçuk kayışlardan dolayı kaplinlere göre daha fazla toleransa sahiptirler. Bunun için düz bir master alınarak kasnaklara yaslanır.



Şekil 8a. Açısal Hizalama – Üstten Görünüş

Üstteki şekilde pompa kasnağı masterla tam bitişikken, motor kasnağının sadece bir noktası mastara değmektedir. Bu açısal kaçıklığın sebebidir.

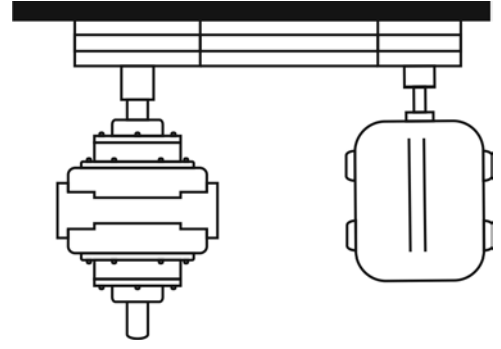


Şekil 8b. Paralel Hizalama – Üstten Görünüş

Üstteki şekilde ise motorun kasnağı mastara tam paralel olduğu halde master ve arasında boşluk vardır. Motor ileri-geri kaydırılarak bu sorun halledilebilir.

İster açısal, ister paralel kaçıklık olsun, kayışlar üzerinde olumsuz etkiye sahiptir. Kayışlar çabuk yıpranacağı gibi fazla sürtünmeden dolayı elektrik sarfiyatı da artacaktır.

Aşağıda doğru yapılmış kasnak bağlantısı gösterilmektedir;



Şekil 9. Doğru Hizalama – Üstten Görünüş

Kayış gerginliği kontrolü

Kayışların sehimi her 100mm.aks mesafesi için 1.5 mm. olacak şekilde hesaplanmalı ve akslar arasının orta noktasından kontrol edilmelidir. Yeni kayışların ilk 15 işletme saati sonunda uzama miktarı toplam uzamanın %80 'i kadardır. Eğer kayışların gerdilmesi gerekirse, motor kızakları üzerinde bulunan gerdirme parçaları ile kayış gerginliği ayarlanmalıdır. Tecrübeler V-kayışlarında en uzun ömürün, kaymanın %1'i geçmediği durumlarda sağlandığını göstermektedir.

Kayış tahrikli işletmede mutlaka uyulması gereken talimatlar:

İşletmeye almadan önce kayışlar yukarıda verilen karakteristiklere uygun olarak aşağıda verilen zaman aralıklarında gerdirmelidir (Tablo 4). Kayışların gerdilmesi gerekirse, motor kızakları üzerinde bulunan gerdirme parçaları ile ayarlanmalıdır.

- Gerdirmede kasnakların aynı doğrultuda olmasına ve vantilatör mili ile motor milinin birbirine paralel olmasına dikkat edilmelidir.
- Kontrolü ve gerginliği için gerekli uygun kayış kontrol cihazı kullanılmalıdır.
- Kayış kontrol cihazı bulunmadığı durumlarda elle bastırarak kontrol yapılabilir.

KAYIŞ KONTROL PERİYOTLARI	
1.Kontrol	İlk 15 dakikalık çalışmadan sonra kontrol ediniz.
2.Kontrol	İlk 3 günlük çalışmadan sonra kontrol ediniz.
3.Kontrol	İlk 15 günlük çalışmadan sonra kontrol ediniz.
4.Kontrol	İlk 45 günlük çalışmadan sonra

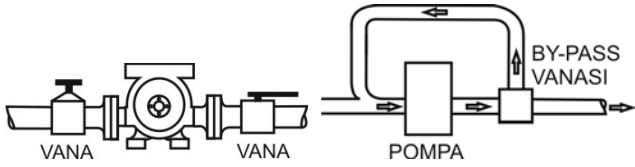


	kontrol ediniz.
5.Kontrol	İlk 90 günlük çalışmadan sonra kontrol ediniz.
Diğer Kontroller	5. kontrol sonrasında her 90 günde bir kontrol ediniz.

Tablo 4. Kayış gerginliği ölçme periyodu tablosu

3.2.7.By-Pass Vanası

Pompa, çalıştığı anlarda sürekli basınca maruz kalır. Yakıt sevkiyatı yok ise, söz konusu bu basınç pompa gövdesini ve paletleri zorlar ve zamanla bozulmalara ve yıpranmalara sebep olur. Pompanın kendi içinde tasarlanmış by-pass sistemi her zaman yeterli olmaz. Bunun için pompa çıkışı ile girişi arasına by-pass vanası konulmaktadır. Böylece yakıt transferi olmasa bile pompa çalıştığı zaman üzerindeki basınç en aza çekilmiş olacaktır.

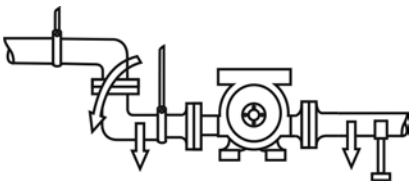


Şekil 10. By-pass Vanası

3.2.8.Tesisat Konfigürasyonu

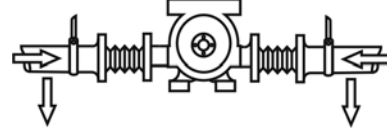
Pompa ve boru tesisatı, sistem çalışmadığı durumlarda ürünün pompadan dışarı atılmasını önleyecek şekilde tesis edilmelidir. Bunu yapmanın bir yolu pompanın giriş ve çıkışını, bağlı olduğu tesisattan daha aşağıda tutmaktır (drenaj pozisyonu). Aynı zamanda, bağlı olduğu boru sisteminin pompanın flanşları üzerinde aşırı zorlama yapması önlenmelidir.

Boruların ve içinden geçen sıvının ağırlığı pompa bağlantıları üzerinde gerilim oluşturur. Bu amaçla borular askılar veya taşıyıcılar ile desteklenmelidir. Tesisat yapılırken olabildiğince dirsekli bağlantılardan kaçınılmalıdır.



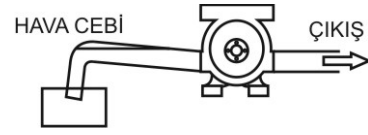
Şekil 11a. Tesisat - Destekler

Tesisatta esnek birleştirmeler kullanılabilir. Böylece pompanın tesisatta olması muhtemel vibrasyonun da pompaya zarar vermesi önlenmiş olacaktır. Vibrasyon zamanla pompa flanşlarından sızıntılara sebebiyet verebilir.



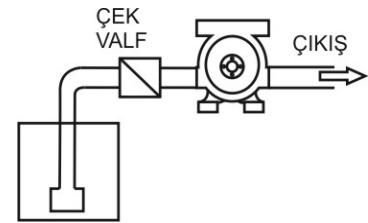
Şekil 11b. Tesisat - Esnek Bağlantı

Borulama yapılırken dikkat edilecek en önemli hususlardan biri de boruların eğimidir. Sıvının içindeki hava zamanla tesisatın içinde hava cepleri oluşturabilir. Bu durum pompanın performansını etkileyecek, debinin düşmesine, öte yandan pompa hızının dolayısıyla elektrik sarfiyatının artmasına yol açacaktır.

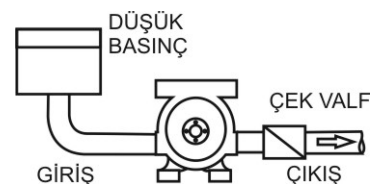


Şekil 11c. Tesisat - Hava Cebi

Giriş kısmına konulacak bir çek valf yardımıyla sıvının tesisat içinde kalması sağlanabilir. Böylece ilk çalışma esnasında boruların dolmasını beklerken geçen kuru çalışma süresi de en aza indirilmiş olacaktır.



Çıkış kısmına konulacak bir çek valf yardımıyla pompanın sevk ettiği sıvının dönüşü engellenmiş olur. Giriş ve çıkış arasındaki fark basıncını düşürdüğü için ilk çalışmaya yardımcı etkisi vardır.



Şekil 11e. Tesisat - Çıkış Çek Valfi



Pompa giriş ve çıkış bölgeleri kapalı contalarla sevk edilir. Buradaki amaç; nakliye yahut tesisat çalışması esnasında pompanın içine yabancı malzeme girişini engellemektir. Tesisatın tamamlanması sonrasında contalar flanş ölçüsünde kesilerek kullanılacaktır. Tesisatlama öncesi contalar üzerinde giriş ve çıkışın belirtildiği etiketler bulunmaktadır.

Dış etkilerden korumak için bir dolap içine ya da bu etkilerden korunacak bir yere montajı yapılmalıdır. Pompa montajı yapılırken, bağlantı noktalarının sıkı bir şekilde yapılmasına dikkat edilmelidir. Sıkı bir şekilde yapılmamış bağlantılar pompayı titreşime maruz bırakabilir. Ayrıca bu noktalardan yakıt sızabilir ve ölçüm doğruluğunu etkileyebilir.



**GİRİŞ VE ÇIKIŞ BAĞLANTILARINI
YAPARKEN, KAYNAK
CURUFLARININ, TALAŞLARIN
POMPA İÇİNE KAÇMAMASINA
DİKKAT EDİNİZ!**

Montaj yapılırken cıvata ve somunların sıkılıkları aşağıdaki tablo değerlerine göre yapılmalıdır. Fazla kuvvet uygulanması dişlerin bozulmasına, az kuvvet uygulanması ise contalardan sızıntıya sebep olabilir.

Birleştirilen Parçalar	Şekil 17 Poz No	Cıvata/Somun (çap*adım)	Tork değeri (N*mt)
Kaplin / Ana mil	02	M8*1.25	33
Gresörlük	06	3/8"	35
Giriş flanşı / Gövde	25	M8*1.25	33
Çıkış flanşı / Gövde	25	M8*1.25	33
Ön kapak / Gövde	04	M8*1.25	33
Arka kapak / Gövde	04	M8*1.25	33

Tablo 5. Cıvata/Somun Tork Değerleri



**YETERLİ SEVİYEDE
SIKILMAYAN CIVATA
VEYA SOMUNLAR,
CONTALARDAN SIZINTIYA
SEBEP OLABİLİR.
BİRİKEN YAKIT YANGINA
YAHUT PATLAMAYA
NEDEN OLABİLİR!**

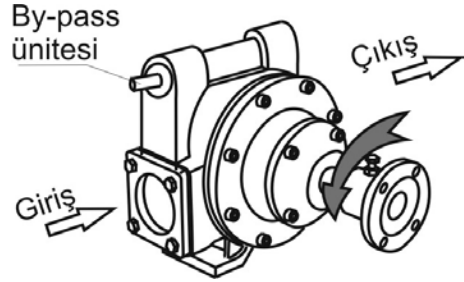
3.2.9.Pompa Dönüş Yönü

ER 1344P pompası dönüş yönü, gövde üzerine yapıştırılmış etiket ile gösterilmiştir. Ancak gerekli durumlarda pompa dönüş yönü değiştirilebilir.



**POMPA DÖNÜŞ YÖNÜ
TESTİNİ POMPA DOLU İKEN
YAPINIZ. POMPAYI KURU
ÇALIŞTIRMAYINIZ!**

Dönüş yönünü değiştirmek için gövdeyi açmaya gerek yoktur. Sadece by-pass ünitesinin yerini değiştirmek yeterlidir. Pompa etiket üzerinde yazan debi ve basınç parametrelerini ters dönüş yönü için de aynen verecektir. Dikkat edilecek husus, pompanın dönüş yönünün değiştirilmesinin, pompa giriş ve çıkışının da değişmesi anlamına geldiğidir. Pompanın giriş flanşı artık çıkış flanşı, çıkış flanşı da artık giriş flanşı olmuştur.

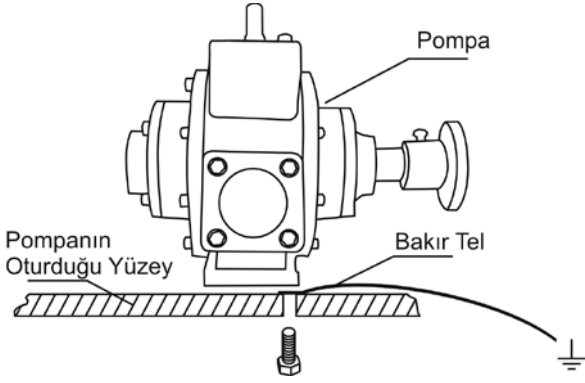


Şekil 12. Pompa Dönüş Yönü

ER 1344P pompa için kaplin tarafından bakılınca dönüş yönü; by-pass ünitesi solda kalıyor ise saat dönüş yönünün tersine, by-pass ünitesi sağda ise saat dönüş yönündedir.

3.3.Topraklama

Pompayı aşağıda gösterildiği şekilde topraklayınız. Kesiti en az 1.5 mm² olan bakır tel kullanınız. Teli, pompanın tabanına, aşağıda gösterildiği gibi (taban bağlantı cıvatasıyla sabitleyerek) bağlayınız. Telin diğer ucunu 5 cm'den az olmayacak şekilde toprağa sokunuz.



Şekil 13. Topraklama Bağlantısı



TOPRAKLAMA YAPILMAYAN POMPALARDA BİRİKEN STATİK ELEKTRİK PATLAMAYA NEDEN OLABİLİR!

3.4.Elektrik Bağlantısı



ELEKTRİK BAĞLANTILARI HER ZAMAN YETKİLİ KİŞİLER TARAFINDAN, GEÇERLİ STANDARTLAR VE YÖNETMELİKLERE UYGUN OLARAK YAPILMALIDIR!

Elektrik bağlantıları tüm ilgili kanunlara, yönetmeliklere ve iyi uygulamalara göre nitelikli bir elektrikçi tarafından yapılmalıdır. Bu talimatların izlenmemesi ciddi kişisel yaralanmaya, ölüme veya maddi hasara neden olabilir.

En fazla motorun nominal akımına uygun bir motor anahtarı ayarlayın.

Yerel ana şebeke voltajının, motorun etiketinde belirtilenle aynı olduğunu, motorun dönüş yönünün, istenen pompa yönüne karşılık geldiğini kontrol edin.



MOTORUN ELEKTRİK TESİSATI ÖNÜNE HERHANGİ BİR ARIZA VEYA ZORLANMA DURUMUNDA ZARARI ÖNLEMEK İÇİN MOTOR GÜCÜNE UYGUN BİR TERMİK YERLEŞTİRİLMELİDİR!

3.5.Boya

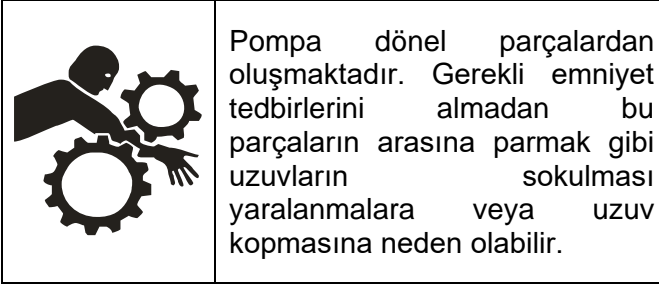
Pompaların boyanması için Styrene alkid esaslı, solvent bazlı astar boya kullanılmaktadır. Yüksek su direncine sahip boya malzemeyi pastan korur.



KULLANILAN BOYA, PETROL ÜRÜNLERİNDE ÇÖZÜLEBİLEN NİTELİKTEDİR. POMPA DIŞ YÜZEYİNİ BU TÜR MADDELERE MARUZ BIRAKMAYINIZ!

4.İŞLETİM

	Tehlikeli sıvılar ile çalışırken veya bakım yaparken koruyucu giysiler giyiniz, koruyucu gözlük veya koruyucu yüz maskesi kullanınız.
	Uygun güvenlik önlemlerini almadan tehlikeli sıvılarla temas etmek, tehlikeli sıvıların yutulması, sıvıların göze sıçraması, vücudunuza bulaşması veya bu sıvıların buharının solunması ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme sebebiyet verebilir. Tehlikeli sıvılarla çalışırken gerekli emniyet önlemlerini mutlaka alınız.
	Pompaya ait parça ve aksesuarlarda değişiklik yapmak, aşınmış veya zarar görmüş parça kullanmak, pompa yapı malzemesine uygun olmayan sıvı ve kimyasal madde kullanmak, pompa elemanlarına zarar verebilir. Bu durumda bahsi edilen sıvı dökülebilir, üzerinize bulaşabilir, gözünüze sıçrayabilir. Sıvının özelliğine göre bu durum yangına, patlamaya, dolayısıyla can ve mal kaybına neden olabilir.



Pompa dönel parçalardan oluşmaktadır. Gerekli emniyet tedbirlerini almadan bu parçaların arasına parmak gibi uzuvların sokulması yaralanmalara veya uzuv kopmasına neden olabilir.

4.1. İşletme Öncesi Kontrol

Pompa kullanılmadan önce aşağıdaki özelliklere dikkat edilmelidir.

1. Pompanın topraklanmış olduğunu kontrol edilmelidir.
2. Pompa mili serbestçe dönebilmelidir.
3. Pompa patlama olasılığı bulunan bir ortama konulmuş ise kullanılan motor, patlama korumalı olmalıdır.
4. Pompa ve motor hassas biçimde hizalanmış olmalıdır.
5. Rulmanlar yağlanmış olmalıdır.
6. Pompada bir termal sensör varsa, nakliye / montaj esnasında bağlantılarında sorun olmamalıdır.
7. Basıncın çok yüksek olmaması ya da pompanın kuru çalışmasını engellemek için pompa öncesi ve sonrası valfleri açık olmalıdır.
8. By-pass valfi doğru takılmış olmalıdır.
9. Boru sisteminde ya da pompada son çalıştırma sonrasında tıkanmaya ve ya bozulmaya sebep olabilecek çökelmiş ve topraklanmış sıvı olmamalıdır.

Uzun süre depoda bekletilmiş pompada çalıştırmadan önce;

Pompa uzun süredir kullanılmadan saklanıyorsa, aşağıdakileri de kontrol etmeniz gerekmektedir:

1. Pompanın paslanmadığını ya da kurumadığını,
2. Pompa milinin serbestçe döndürülebildiğini,
3. Pompalanacak sıvıyla uyumlu değilse, pompayı çalıştırmadan önce koruyucu ve donma önleyici sıvıların temizlendiğini,
4. Kullanılan donma önleyici sıvıdan zarar görmüşlerse, elastomerlerin değiştirildiğini,

5. Pompa altı yıldan uzun süredir saklanıyorsa, elastomerler ve rulmanların, bunlarda kullanılan gresin hizmet süresi sınırlı olduğundan, değiştirildiğini.

Tüm bu kontroller yapıldıktan sonra pompa artık kullanım için hazırdır. Kullanım sırasında pompadan sonra bulunan tabanca, vana vb. donanımlar uzun süre kapalı tutulmamalı ve pompa aşırı basınca maruz bırakılmamalıdır.

Pompalama işlemi bittikten sonra tabanca, vana v.b. donanımlar kapatılmalı ve pompa hemen durdurulmalıdır.

4.2. Kuru Çalışma

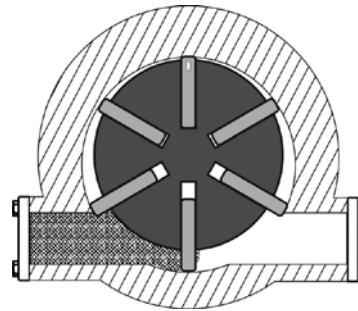
Pompa, kuru çalışmaya karşı koruma altına alınmalıdır. Aksi takdirde gereksiz aşınmaya maruz kalacak ya da bozulacaktır. Kuru çalışma ısı birikimine ve pompa muhafazası, yataklar ve salmastralarda kıvılcım oluşma olasılığına da neden olur. Patlama olasılığı bulunan ortamlar için üretilen pompalar, her zaman kuru çalışmaya karşı korumaya alınmalıdırlar; aksi takdirde aşırı ısınma ya da kıvılcım oluşması nedeniyle patlama riski bulunmaktadır.



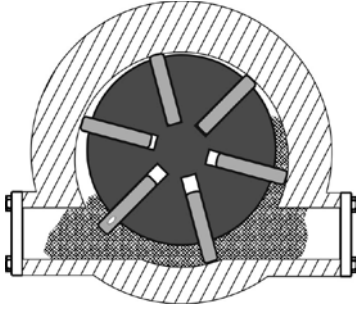
**KIVILCIM OLUŞTURMA
İHTİMALİNDEN DOLAYI
PATLAMAYA SEBEBİYET
VERECEĞİNDEN POMPAYI
ASLA KURU
ÇALIŞTIRMAYINIZ!**

4.3. Çalışma Şekli

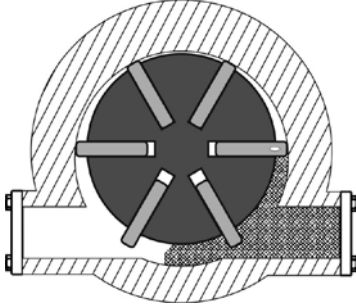
Çizimlerde, ön taraftan bakılan ER 1344P pompasının kesiti gösterilmektedir.



Gövdenin içinde ana mile bağlı bulunan rotor, motorun dönüşüyle birlikte hareket etmeye ve paletleri çevirmeye başlar. Böylece emiş ağzından sıvı akışı başlar.



Sıvı gövde içinde bulunan tüm boşlukları doldurur. Karşılıklı olarak hareket eden paletler, gövde çeperi ve rotor arasına sıvı hapsedilir.



Rotorun ve dolayısıyla paletlerin ittiği sıvı dönüş yönünde gitmeye zorlanır. (Palet üstündeki işaret dönüş hakkında bilgi verecektir.)

Tablo 6. Çalışma Şekli

4.4.Sistemi İlk Defa Çalıştırma

Yeni, kuru bir sistemde, vanalar açıldığında, boru sistemi içerisinde aşırı basınç oluşabilir ve bu basınç pompa içerisinde zorla geçebilir. Yüksek basınç ve hava hacmi pompanın normalden daha hızlı çalışmasına neden olur.

Herhangi bir sistem için önerilen başlatma yöntemi, boru sistemini kademeli olarak taşırmaktır. Bu, ürünün havayı tüm sistemden yavaş bir biçimde dışarı atmasına olanak tanır.

Atıklardan Korunma

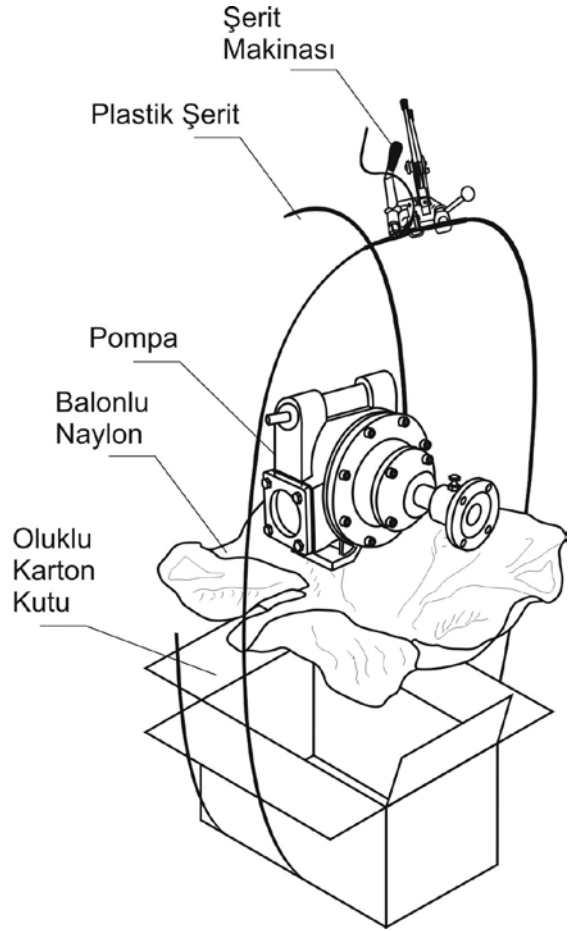
Yeni tesisatlarda, pompayı başlatma esnasında hasardan korumak için dikkat edilmelidir. Kaynak cürufu (çapak) veya damlaları, yiv kesimleri, pas vb. nedeniyle pompanın içerisinde hasar meydana gelebilir. Pompaları bu tip hasarlardan korumak için pompa öncesi filtreleri kontrol etmek gerekir.

5.TAŞIMA-DEPOLAMA

5.1.Taşıma

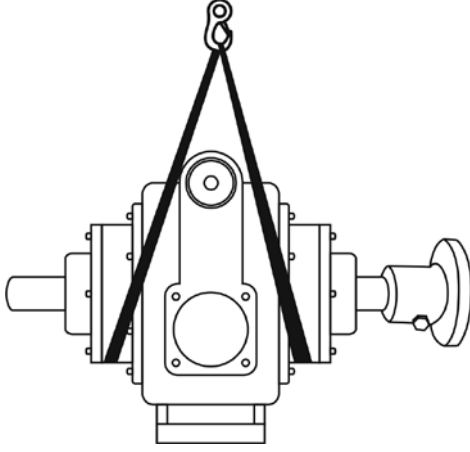
Taşıma ve nakliye sırasında pompanın hasar görmemesine dikkat edilmelidir. Nakliye mutlaka pompanın ambalajıyla yapılmalıdır.

- Çift kat oluklu karton kutu kullanılır.
- Ürün neme, toza ve darbelere karşı koruması amacıyla balonlu naylon ile sarılır, etrafı koli bandı ile bantlanır.
- Tamamen sarılan ürün kutuya yerleştirilir.
- Ağız bantlanan kutu plastik şeritle sağlamlaştırılır.
- Bantlanan ve şeridi atılan kutu nakliyeye hazırdır.
- Devrilmeyecek, üzerine malzeme düşmeyecek şekilde araca yüklenir.



Şekil 14. Ambalajlama Şekli

Pompayı kutusundan çıkartıp taşımak için aşağıdaki şekilden faydalanınız.



Şekil 15. Pompanın Taşınması

Pompayı her zaman gövdesinden tutarak kaldırınız. Asla kaplin veya by-pass tapasından tutarak kaldırmaya çalışmayınız. En az 100 kg'lık yüke dayanabilen naylon halat kullanınız.

5.2. Depolama

Uzun süreli depolamalarda, pompa saklama koşullarına bağlı olarak en fazla altı ay sonra kontrol edilmelidir. Pompa yatakları, burçlar ve contalarda, durma hasarlarını önlemek için her 2 haftada bir mili elle birkaç tur yapacak şekilde döndürmek gerekir.

Kaçınılacak saklama;
Klorür ihtiva eden bir ortam
Sürekli titreşime sahip zeminler üzerinde -
rulmanlar hasar görebilir
Havalandırılmayan odalarda

Tavsiye edilen saklama :
Kuru, tozsuz, agresif olmayan kapalı bir atmosferde,
Pompa içinde su buharı yoğunlaşmasını önlemek için iyi havalandırılan bir odada,
Flanş ve boru kaplinleri plastik kapaklarla kapatılmalı,
Gerektiğinde plastik film ve nem emici jel torbalar ile paketlenmeli

Koruma işlemi;
Pompanın korozyona uğramadığına ya da kurumadığına emin olun. Rulmanların kayar yüzeyleri arasındaki kuruma, pompanın yeniden işletimi sırasında zarar verebilir. Pompanın hem

iç hem de dış bölgesindeki işlenmemiş yüzeylerde de korunması gereklidir;

- 1.Pompa işletimde ise tamamen boşaltılması gereklidir.
2. Pompayı önce temiz ve sıcak su ile yıkayıp durulayın, daha sonra boşaltın ve kurulaştırın. Pompa iç yüzeyleri nemli bırakılmamalıdır.
3. Korozyon önleyici yağ kullanın. Hidrolik yağı gibi asit içermeyen yağ kullanmak da mümkündür. Alternatif olarak silikon yağı veya yangına dayanıklı poliglikol esaslı hidrolik yağı da kullanabilirsiniz.
- Pompanın içine yeteri kadar yağ ile doldurun.
4. Pompa milini eliniz ile 5-6 tur yapacak şekilde döndürün. Böylece tüm iç parçalar yağlanacaktır.
5. Bu işlemi pompa kullanılmıyorsa her 6 ayda bir tekrarlayın.

Don Koruması;
Don dönemlerindeki kullanım dışı pompalarda, don hasarlarının önüne geçmek için içlerindeki sıvıların boşaltılması gerekmektedir. Pompada kullanılan parçaların bozulmayacağına emin olunursa, donma önleyici sıvılar ile pompa haznesi doldurulabilir. TSE onaylı antifriz sıvılar bunun için uygundur.

6.BAKIM

	Pompanın içinden geçen yakıt, cilde zarar veren özelliktedir. Yüz maskesi (yoksa gözlük) ve eldivenlerinizi giyiniz. Yakıtın cildinize ulaşmasını engelleyici tedbirleri alınız.
	Pompa işletim konusu yakıt, solunması tehlikeli bir maddedir. Solunmanız halinde baş ağrısı, baş dönmesi veya daha ciddi sağlık problemlerine yol açabilir. Derhal işinize ara verip temiz havaya çıkınız!



	<p>Sökme veya takma gibi metalin metala sürterek kıvılcım çıkartması olasılığı sebebiyle, pompanın içinde yakıt olduğu halde açılmaya çalışılması çok tehlikelidir. Yakıtın özelliğine göre yangın yahut patlama tehlikesi mevcuttur.</p>
	<p>Pompa dönel parçalardan oluşmaktadır. Gerekli emniyet tedbirlerini almadan bu parçaların arasına parmak gibi uzuvların sokulması yaralanmalara veya uzuv kopmasına neden olabilir.</p>

Pompanız üzerinde yapılan periyodik kontrollerin ve yapılan bakımların sürekli olarak kaydını tutmanızı öneriyoruz. Bu bakım prosedürünün kabul edilmesi, pompanızın düzenli çalışır durumda kalmasını sağlayacak ve oldukça maliyetli arızaların meydana gelmesini önleyecektir.

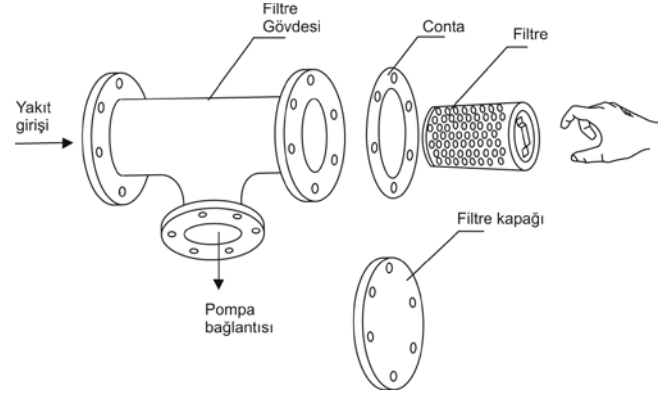
6.1.Filtre

Periyodik olarak yapılan kontrollerde filtrenin temiz olduğu gözlenmeli ve filtrenin, pompanın randımanlı çalışmasında en önemli etken olduğu unutulmamalıdır.



FİLTRE OPSİYONEL BİR ÜRÜNDÜR. POMPA ÖNCESİNDE KULLANILMASI POMPANIN ÖMRÜNÜ UZATACAKTIR!

Şekilde IPT yapımı bir filtre demontajı görülmektedir. 6 adet M10 civata çıkartıldıktan sonra kapak ayrılır. Kapağın alınmasından sonra filtreye ulaşmak mümkündür. Filtre pompaya giren yakıtın içinde olabilecek kalıntıları içine hapseder, yani filtrenin dışı temiz, içi kirlidir. Filtreyi çıkardıktan sonra dış yüzeyinden basınçlı hava tutarak temizliğini yapınız.



Şekil 16. Filtrenin Çıkartılması



FİLTRESİZ KULLANILAN POMPALAR YABANCI MADDELERE KARŞI KORUNMASIZ OLACAĞINDAN GARANTİ KAPSAMI DIŞINDADIR!

6.2.Rulman

Gresle yağlanan tüm bilya rulmanlar fabrikada gresle paketlenmiştir ve pompanın ilk kez çalıştırılmasından önce temiz ve kuru bir yerde saklanmış olması kaydıyla çalıştırma işleminden önce dikkat edilmesi gereken bir durum söz konusu değildir.

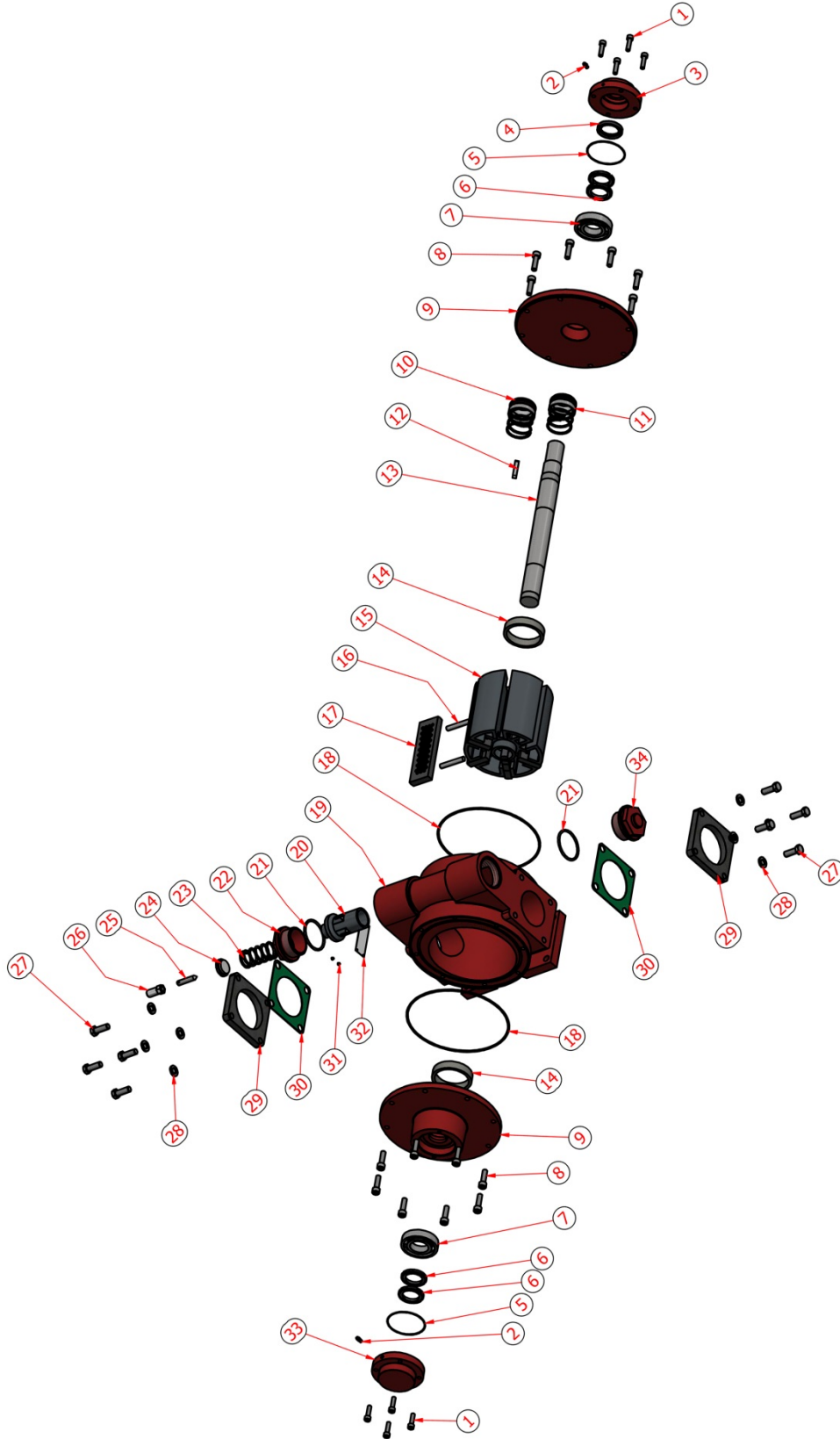
Rulmanlar ilk bir saat içerisinde veya pompa çalıştırıldıktan sonra bir müddet düzgün çalışıp çalışmadıklarını görmek üzere izlenmelidir.

Bir rulmanın ne sıklıkla greslenmesi gerektiğini söylemek güçtür çünkü bu tamamen işletim şartlarına bağlıdır.

Düzenli aralıklarla gres ilave edilmesi iyidir, ancak çok fazla gres ilave edilmemesi de aynı derecede önemlidir. Ortalama işletim şartları için, üç ile altı aylık dönemlerde 9 gr gres ilave edilmesi önerilir ve yalnızca temiz gres kullanılmalıdır. Aşırı yüklenmeyi önlemek amacıyla gres ilave edilirken pompanın çalıştırılmaması daima en iyi çözümdür.

Fazla gres kullanımı aşırı ısınmanın en yaygın nedenlerinden bir tanesidir.

6.3.Demontaj



Şekil 17. Pompa Patlamış Resmi



Poz No	Kod	Açıklama	Adet	Poz No	Kod	Açıklama	Adet
01	99930014	M8*30 inbus cıvata	8	18	99300012	o-ring Ø219*3.53	2
02	95900001	gresörlük	1	19	12060049	gövde	1
03	12060019	toz kapağı (ön)	1	20	12060059	sibop, pompa	1
04	99500009	keçe Ø38*Ø55*8 mm	1	21	99300001	o-ring Ø62*4	2
05	99300040	o-ring Ø80*2	2	22	12010018	kapak, by-pass (saplama)	1
06	99840219	Somun, sabitleme	4	23	98900099	yay	1
07	99100003	7208B rulman	2	24	99840149	pul, yay baskı	1
08	99930022	M10*35 inbus cıvata	16	25	97100019	M12*56 saplama	1
09	12060029	büyük kapak (ön)	2	26	99841038	saplama tapası	1
10*	96310002	Mekanik salmastra sol Ø40	1	27	99920027	Cıvata M12*35	8
11*	96300003	Mekanik salmastra sağ Ø40	1	28	99710021	Pul Ø12	8
12	97310004	Kama 8*8*45 A	1	29	99400007	Flanş 3"	2
13	96100129	mil	1	30	99200003	Conta 3"	2
14	98610019	halka	2	31	96610002	3*6 pop perçin	4
15	12060039	Rotor	1	32	96400010	Etiket	1
16	99870039	Rotor sabitleme pimi	2	33	12060018	toz kapağı (arka)	1
17	96200010	palet	6	34	12010019	kapak, by-pass (kapalı)	1

*10 ve 11 numaralı üründen biri, pompanın dönüş yönüne göre seçilecektir.

Tablo 7. Pompa Ürün Listesi

6.4.Hurdaya Çıkarma

Pompayı hurdaya atmadan önce çevreye zarar vermeyecek tedbirleri mutlaka alınız.

- Pompayı komple tahliye ediniz.
- Pompa, demir, çelik gibi çoğu geri dönüştürülebilir malzemedendir. Geri dönüşüm için çalışınız.

6.5.Periyodik Bakım

AYLIK	Rulman sıcaklığını elinizle değil, bir termometre yardımıyla ölçünüz. Rulmanların sıcakken çalışması (60°C üzerinde) aşırı yağlanmasından kaynaklanıyor olabilir. Yağı değiştirmenin sorunu çözmemesi halinde, rulmanları söküp kontrol ediniz. Mil üzerinde bulunan dudak tipi sızdırmazlık elemanları da sıcak çalışmasına neden olabilir. Durumu düzeltmek için dudak tipi sızdırmazlık elemanlarını yağlayınız.
ÜÇ AYLIK	Gresle yağlanmış rulmanları sabunlaşmaya karşı kontrol ediniz. Bu durum genellikle rulman mil sızdırmazlık elemanından geçen yakıtın sızması nedeniyle oluşmakta olup, grese beyazımsı bir renk verdiği için kontrol anında derhal fark edilebilir. Rulmanları temiz bir endüstriyel solvent ile yıkayın (imkanınız varsa değiştirin) ve gresi önerilen uygun tipte bir gresle değiştiriniz.
ALTI AYLIK	Salmastrayı (ya da keçeyi) kontrol ediniz ve gerekirse değiştiriniz. Önerilen sınıfı kullanınız. Dağıtım burçlarının salmastra kutusu boru bağlantısının girişinde bulunan salmastra kutusunun merkezinde bulunduğundan emin olunuz. Rulman gövdelerindeki titreşim değerlerini alınız. Muhtemel pompa bileşeni (örn. rulmanlar) hatasına karşı değerleri alınan son değer dizisi ile karşılaştırınız. Mili çizilmelere karşı kontrol ediniz. Çizilme salmastra aşınmasını hızlandırır. Pompa ve motorun hizalamasını kontrol ediniz. Gerekirse üniteyi ayarlayınız. Hizalama hatası sık sık tekrarlırsa, tüm boru sistemini kontrol ediniz. Emme ve tahliye flanşları üzerindeki boruların cıvatasını çıkarın ve esneme olup olmadığını kontrol ediniz. Bu şekilde gövde üzerindeki baskıyı belirleyiniz. Tüm boruların, sağlamlığını desteklediğinden ve etkili



HER YIL	<p>yük desteği verdiği için emin olmak üzere kontrol ediniz. Gerektiği şekilde düzeltiniz.</p> <p>Gövdenin arka kapağını çıkarınız. Pompayı aşınmaya karşı iyice kontrol edin ve gerekirse yedek parça sipariş ediniz. Palet boşluklarını kontrol ediniz. Boşluklar, orijinal boşluğun üç katına ulaştığında ya da aynı akış hızı için tahliye basıncında hissedilir bir azalma olduğunda değiştiriniz.</p> <p>Tortuları veya pullanmayı temizleyiniz. Toplam dinamik basma basıncı ve debisini ölçünüz. Rakamları kaydediniz ve bunları son ölçümün rakamları ile karşılaştırınız. Bu, özellikle pompalanan sıvının iç yüzeylerde tortu oluşturmaya başladığı durumlarda önemlidir.</p> <p>Pompaya akuple olan by-pass ünitesini kontrol edin. Özellikle pompa çalışırken akışın durmasıyla birlikte pompada basınç artışını önleyen ve by-pass ünitesine destek olarak monte edilen by-pass vanasını kontrol ediniz.</p>
NOT: Yukarıda yer alan zaman çizelgesi; pompanın çalıştırılmasından sonra düzenli olarak gözlemlendiği varsayılarak hazırlanmıştır ve bu tür bir zamanlama tablosunun işleme uygun olduğu tutarlı değerlerle görülmüştür. Bakım aralıkları belirlenirken aşırı ya da olağan dışı uygulamalar veya şartlar göz önünde bulundurulmalıdır.	

Tablo 8. Periyodik Bakım Planı

7.SORUN GİDERME

Pompa Çalışmasında Karşılaşılabilecek Muhtemel Sorunlar

- A. Pompa çabuk aşınıyor B. Pompa sıkıştı
C. Motor aşırı yükleniyor D. Pompa gürültü yapıyor
E. Debi çok düşük F. Kendinden emiş sonrasında pompa debisinde azalma
G. Pompa emiş yapamıyor H. Basınç ve debi arasında dengesizlik

Sebeup No	Sebeup	A	B	C	D	E	F	G	H
01	Emiş ağzına sıvı gelmiyor					x		x	
02	Vakum çok fazla				x	x	x	x	
03	Boru hattında / bağlantılarda sızıntı var							x	
04	Çok yüksek hız		x		x				x
05	Mil eğilmiş	x			x				
06	Sıcaklık çok yüksek		x	x				x	x
07	Pompa, sıvı olmadan çalışıyor	x	x					x	
08	Motor arızası		x	x				x	
09	Basınç çok yüksek	x	x	x		x			
10	Valf arızası			x	x	x			
11	Pompa, boru sistemine göre sehim yapmış	x	x	x	x				
12	Pompa aşınmış					x		x	
13	Pompa içinde yabancı maddeler var	x	x	x				x	
14	Çok yüksek sıvı sıcaklığı	x	x						
15	Boru hattı çok dar ya da tıkanık				x	x		x	
16	Pompa hava çekiyor				x	x	x	x	x
17	Yanlış hız seçilmiş					x		x	
18	Viskozite çok yüksek			x	x	x		x	x
19	Muhtemel kavitezyon				x	x	x		
20	Çok düşük hız					x		x	
21	Pompa korozyona maruz kalmış	x	x			x		x	
22	Kaplin yanlış ayarlanmış	x			x				
23	Sıvı, sıvı seviyesinin üzerinden besleniyor				x	x		x	



24	Hatalı dönüş yönü					X		X	X
25	By-pass ünitesi arızalı							X	
26	Rulman dağılmış		X	X	X	X	X	X	X

Tablo 9. Sorun – Sebep Tablosu

İzlenebilecek Çözüm Yolları

Sebep	Çözüm
01	Yakıt haznesini kontrol edin. Tesisatın yakıt yüzeyinin altında olduğundan emin olun.
02	Motor, pompa için çok güçlü olabilir, uygun pompanın seçilmesi gereklidir. Emiş kısmı tesisatı gereğinden küçük olabilir, IPT ile temasa geçiniz.
03	Sızıntı kaynağını tespit edin, tüm sızıntıları engelleyin. Tesisatın içine hava emileceğinden pompa görevini tam yapamaz. Emme hattı girişinin kapatılması ya da tıpalanması ve hatta basınç uygulanması ile test edilebilir. Mastar, sızıntıyı basınçta görülen düşüşle gösterecektir.
04	Motor voltajını kontrol ediniz. Pompa isim plakası sınıflandırmasına karşılık devri kontrol ediniz.
05	Paletleri, rulman ve mili kontrol ediniz. Hasar görmüş ya da kötü şekilde aşınmış parçaları değiştiriniz.
06	Yakıt sıcaklıktan dolayı genleşme yapmış, viskozitesi düşmüş olabilir. Yakıt tankının ve tesisatın soğutulması gerekmektedir.
07	Pompaya yakıt giriş ve çıkışını engelleyen kapalı vana olmadığından emin olunuz. Emiş tarafında yakıt kalmamış olabilir.
08	Elektrik akımının voltajı ve frekansı bu motor için belirlenenden daha düşük olabilir ya da motorda herhangi bir arıza olabilir. Motor zayıf konumlandırma nedeniyle havalandırılmıyor olabilir.
09	By-pass vanasını kademeli olarak açıp kapatarak basıncı kısmen ayarlayabilirsiniz. Emiş boru tesisatının yeterli genişlikte olduğundan emin olunuz.
10	Pompaya akuple by-pass valfinin düzgün çalıştığından emin olunuz.
11	Pompa boru tesisatının ağırlığını taşımak zorunda kalmış. Derhal tesisat ağırlığını pompadan alınız ve tesisat ağırlığını destek parçaları üzerine veriniz.
12	Hizalamayı kontrol ediniz. Pompayı, paletler ve gövde arasındaki sürtünmeye karşı kontrol ediniz. Hasar gören parçaları değiştiriniz.
13	Pompayı sökünüz ve temizleyiniz.
14	Giren sıvı sıcaklığını azaltmak için girişteki boruları yarı soğutunuz.
15	Boru hattının uygun genişlikte olduğuna emin olunuz. Tıkalı boruların temizlenmesi veya değiştirilmesi gerekmektedir.
16	Pompanın yeterli basınç sağlayabileceği bir noktaya kadar devir kazandırılması mümkün olabilir. Daha iyi bir çözüm de pompa yanında bulunan emme hattı üzerinde gaz ayrıştırma odacığı uygulamak ve biriken gazı periyodik olarak boşaltmaktır. Emme tesisatının yakıt seviyesinin altında olduğundan emin olunuz.
17	Seçilen hızı pompa teknik özellikleri ile karşılaştırın. Düşük ya da yüksek hız pompa çalışmasını etkileyecektir.
18	Sıvıyı viskozite ve özgül ağırlık bakımından test ediniz. Test sonucunu pompa teknik özelliklerine göre değerlendiriniz.
19	Pompa üzerindeki pozitif emme yükünü, pompayı aşağı indirerek ya da emme borusu ve bağlantı parçaları ebatlarını yükselterek arttırınız.
20	Motorun doğrudan hat üzerinde olduğunu ve tam voltaj aldığını kontrol ediniz. Frekans çok düşük olabilir. Motorda açık faz bulunuyor olabilir.
21	Pompanın içine su veya korozyona mahal verecek sıvı girişi olmuş. Korozyon uğrayan parçaların yenileri ile değiştirilmesi gereklidir.
22	Pompa ve motoru yeniden hizalayın.
23	Pompanın duruşu sonrası sıvı yakıt tankına kaçar ve her ilk çalışmada pompa sıvı emişi sağlanana kadar kuru çalışmak zorunda kalır. Mümkünse tesisatın pompa ile aynı seviyede olmasını sağlayın.
24	Pompa gövdesi üzerinde bulunan yönlendirme okuyla motor dönüşünü kontrol ediniz. Motor elektrik bağlantılarını düzeltin.
25	By-pass ünitesi içine pislik kaçmış yahut sibop veya yay kırılmış olduğundan by-pass ünitesi



	görevini yapmıyor olabilir. Temizlik ve/veya parça değişimi gereklidir.
26	Rulmanın bilyeleri dağılmış, yenisi ile değiştirilmesi gerekir.

Tablo 10. Çözüm Tablosu

8.RİSK ANALİZİ

Potansiyel Tutuşturma Kaynağı			Tutuşturma kaynağının etkin olmasını önlemek için uygulanan tedbirler	Kullanılan koruma tipi
Normal çalışma	Beklenen yanlış çalışma	Nadiren oluşan yanlış çalışma		
Pompa gövdesi ve iç mekanizmanın sıcak yüzeye maruz kalması			Müşteri, pompa ve içinden geçen sıvının izin verilen limitleri geçmediğine emin olmalıdır.	EN 13463-1 Madde 6.1
			Ek olarak, işletmeci hız, debi ve basınç sınırlarının geçilmediğinden emin olmalıdır.	Kullanım Kılavuzu
	Aşırı ısı birikimi		Müşteri aşırı ısı birikimini önlemek için gereken en az akışı sağlamak zorundadır, ya da pompa yüzey ısını sürekli ölçmek durumundadır.	EN 13463-1 Madde 6.1
Rulmanı kapsayan parçanın ısıya maruz kalması			Rulmanı tutunduğu parça yüzeyin soğuyabilmesi için dış ortamla temas halinde olmalıdır. İşletmeci iyi bir işletme ve rulman sıcaklıkları için düzenli kontrol yapmalıdır.	EN 13463-1 Madde 6.1 EN 13463-5 Madde 6
		Yüksek iç sıcaklık ve/veya kıvılcım	Kuru çalışma normal çalışma dışında tutulmuştur.	EN 13463-5 Madde 5 Madde 6
			İşletmeci; başlangıç, normal ve kapanma aşamalarında pompanın tam olarak sıvıyla dolu olduğundan emin olmalıdır.	Kullanım Kılavuzu
	Mil keçesinde veya salmastrasında yüksek sıcaklık		İşletmeci salmastra halkasının iyi yağlandığını kontrol etmeli ve yüzey sıcaklığı ve fonksiyonların düzenli olarak incelemelidir.	EN 13463-5 Madde 4.4
		Dönen rotor ve sabit pompa bileşenleri arasındaki temas sebebiyle mekanik kıvılcımlar	Kıvılcım riskini en aza indirmek için mil paslanmaz çelik malzemeden yapılmalıdır. (soğuk kıvılcımlar)	EN 13463-1
			Pompa kuru çalıştırılmamalıdır. Mil rulmanı ve iç mekanizma fazla aşınmaya karşı yeterli bakım ile korunmalıdır.	Kullanım Kılavuzu
		Elektrostatik boşalma	Müşteri dolaylı riskleri engellemek için topraklama bağlantısını yapmalıdır.	EN 13463-1 Kullanım Kılavuzu

Tablo 11. Risk Analizi



9.GARANTİ

✓ ER 1344P pompaları 2(iki) yıl garantilidir. Kullanım ömrü 10 yıldır.



POMPA ANCAK; KILAVUZUN İÇ BÖLÜMLERİNDE BELİRTİLDİĞİ ÜZERE TASARIMINA UYGUN GÜVENLİ BİR BİÇİMDE ÇALIŞTIRILDIĞINDA GARANTİ KAPSAMINDADIR. POMPA HİÇBİR KOŞULDA ÇALIŞMA LİMİTLERİ (TEKNİK ÖZELLİKLER KISMINDA BELİRTİLMİŞTİR) DIŞARISINDA ÇALIŞTIRILMAMALIDIR!

POMPA PERİYODİK KONTROLLERİ, BAKIM VE ONARIMI ÜRETİCİ TARAFINDAN YAPILMALIDIR. AKSİ HALDE ATEX GEÇERLİLİĞİ KALMAYACAKTIR!

Garanti Şartları

1-) Garanti süresi, malın teslim tarihinden itibaren başlar ve 2 yıldır.

2-) Malın bütün parçaları dahil olmak üzere tamamı firmamızın garanti kapsamındadır.

3-) Malın garanti süresi içerisinde arızalanması durumunda, tamirde geçen süre garanti süresine eklenir. Malın tamir süresi en fazla 30 iş günüdür. Bu süre, mala ilişkin arızanın servis istasyonuna, servis istasyonunun olmaması durumunda, malın satıcısı, bayii, acentası, temsilciliği, ithalatçısı veya imalatçısı-üreticisinden birisine bildirim tarihinden itibaren başlar. Malın arızasının 15 gün içerisinde giderilememesi halinde imalatçı-üretici veya ithalatçı malın tamiri tamamlanıncaya kadar, benzer özelliklere sahip başka bir malı tüketicinin kullanımına tahsis etmek zorundadır.

4-) Malın garanti süresi içerisinde gerek malzeme ve işçilik, gerekse montaj hatalarından dolayı arızalanması halinde, işçilik masrafı, değiştirilen parça bedeli ya da başka herhangi bir ad altında hiçbir ücret talep etmeksizin tamiri yapılacaktır.

5-) Tüketicinin onarım hakkını kullanmasına rağmen malın;

- Tüketicie teslim edildiği tarihten itibaren, belirlenen garanti süresi içinde kalmak kaydıyla, bir yıl içerisinde; aynı arızanın ikiden fazla tekrarlanması veya farklı arızaların dörtten fazla meydana gelmesi veya belirlenen garanti süresi içerisinde farklı arızaların toplamının altıdan fazla olması unsurlarının yanı sıra, bu arızaların maldan yararlanamamayı sürekli kılmaması,
- Tamiri için gereken azami süresinin aşılması,
- Firmanın servis istasyonunun, servis istasyonunun mevcut olmaması halinde sırayla satıcısı, bayii, acentesi temsilciliği ithalatçısı veya imalatçı-üreticisinden birisinin düzenleyeceği raporla arızanın tamirini mümkün bulunmadığının belirlenmesi, durumlarında tüketici malın ücretsiz değiştirilmesini, bedel iadesi veya ayıp oranda bedel indirimi talep edebilir.

6-) Malın kullanma kılavuzunda yer alan hususlara aykırı kullanılmasından kaynaklanan arızalar garanti kapsamı dışındadır.

7-) Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin ve Rekabetin Korunması Genel Müdürlüğü'ne başvurabilir.

İMALATÇI FİRMA VE TEKNİK SERVİS	
ÜN VAN	IPT Akaryakıt Malz. Petrol Kimya San. ve Tic. Ltd. Şti.
ADRES	1. Organize Sanayi Bölgesi Türkmenistan Cad. No:15 Sincan Ankara / TÜRKİYE
TELEFON	444 6 478
FAKS	0312 385 92 82
WEB SİTESİ	www.ipt.com.tr
E-POSTA	ipt@ipt.com.tr
POMPA SERİ NO :	TARİH :
	KAŞE/İMZA :

